

 ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ		
---	--	---



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ,
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ, ΧΩΡΟΤΑΞΙΑΣ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Αμύνταιο 11 / 09 / 2020

ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ :

«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΟΛΥΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ
ΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΚΤΑΚΤΩΝ ΑΝΑΓΚΩΝ ΔΗΜΟΥ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ»

ΤΕΥΧΟΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

I. Γενικά - Σκοπός αγοράς του οχήματος

Η παρακάτω μελέτη αφορά στον καθορισμό τεχνικών στοιχείων (προδιαγραφών) για την προμήθεια ενός Πολυμηχανήματος με τον απαραίτητο εξοπλισμό και τα παρελκόμενα, για την κάλυψη αναγκών Πολιτικής Προστασίας του Δήμου Αμυνταίου κυρίως στους τομείς αποχιονισμού οδών και στην πρόληψη αντιμετώπισης πυρκαγιών.

II. Τεχνικά χαρακτηριστικά

Όλα τα παρακάτω τεχνικά στοιχεία θεωρούνται ουσιώδη και απαραίτητα και τίθενται ως οι ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές που θα πρέπει να διαθέτει το όχημα ώστε να καθίσταται τεχνικά αποδεκτό.

1. Γενικά χαρακτηριστικά Πολυμηχανήματος

Το υπό προμήθεια πολυμηχάνημα (πλαίσιο και κιβωτάμαξα) θα είναι πετρελαιοκίνητο, καινούργιο - αμεταχειρίστο, πρόσφατης κατασκευής έτους 2020 ή μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου οίκου κατασκευής με αντιπροσώπευση στην Ελλάδα και καλή φήμη στην Ελλάδα και το εξωτερικό.

Το όχημα και τα παρελκόμενα θα είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και θα φέρει τη σχετική σήμανση CE.

Θα πρέπει να πληροί όλες τις υπάρχουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια κυκλοφορίας. Κατά άμεση συνέπεια θα πρέπει οι διαστάσεις του, τα βάρη κατ' άξονα, οι αποδόσεις του και τα λοιπά κατασκευαστικά του στοιχεία να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις για έκδοση άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα. Ο προμηθευτής θα αναλάβει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση απαιτηθεί από τον έλεγχο κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας του οχήματος και των παρελκομένων του.

Εξωτερικά το Πολυμηχάνημα θα διαθέτει τις κατάλληλες επιγραφές και διακριτικά σύμφωνα με τις απαιτήσεις των υπηρεσιών του δήμου και τις ισχύουσες νομοθεσίες.

Το όχημα θα διαθέτει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. και θα είναι εφοδιασμένο με τους προβλεπόμενους καθρέπτες, φωτιστικά σήματα, ανακλαστικές λωρίδες κλπ.

Τα τεχνικά φυλλάδια που θα αποδεικνύουν την κάλυψη των απαιτήσεων των τεχνικών προδιαγραφών θα είναι στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα.

2. Ειδικά χαρακτηριστικά Οχήματος

α) Πλαίσιο (γενικά)

Θα είναι καινούργιο – αμεταχειρίστο, πρόσφατης κατασκευής έτους 2020 ή μεταγενέστερο, γνωστού και εύφημου οίκου κατασκευής.

Το πλαίσιο θα είναι βαριάς και ενισχυμένης κατασκευής με ισχυρό, κατάλληλο σύστημα ανάρτησης, ώστε ο κάθε επιμέρους άξονας να φέρει το μέγιστο δυνατό φορτίο με ασφάλεια και οδηγική άνεση.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να δοθούν με τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα κάτωθι στοιχεία και πληροφορίες :

- εργοστάσιο κατασκευής του πλαισίου, τύπος και έτος κατασκευής
- απόσταση αξόνων (μεταξόνιο)
- μέγιστο πλάτος, μέγιστο μήκος, μέγιστο ύψος (άνευ παρελκομένων)
- εμπρόσθιος και οπίσθιος πρόβολος πλαισίου
- ύψος άνω επιφάνειας πλαισίου από το οδόστρωμα
- ίδιο βάρος πλαισίου μετά εφεδρικού τροχού, καμπίνας, εργαλείων, καυσίμων, κινητήρα, συσσωρευτή και οδηγού
- ικανότητα φόρτισης του εμπρόσθιου και των οπίσθιων αξόνων
- κατανομή ιδίου βάρους πλαισίου κατ' άξονα
- Ωφέλιμο φορτίο

β) Κινητήρας

Ο κινητήρας πρέπει να είναι πετρελαιοκίνητος με σύστημα ψεκασμού τελευταίας τεχνολογίας commonrail, υδρόψυκτος με κυλινδρισμό τουλάχιστον 5.000cc.

Πρέπει να διαθέτει σύστημα υπερπλήρωσης turbo και ενδιάμεσης ψύξης intercooler και οποιοδήποτε άλλο σύστημα προηγμένης τεχνολογίας που αφορά τον έλεγχο και τη λειτουργία του κινητήρα.

Η υποδύναμη πρέπει να είναι τουλάχιστον 170kW και η ροπή τουλάχιστον 800Nm η οποία θα είναι σταθερή για μεγάλο φάσμα στροφών.

Θα πρέπει να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας τουλάχιστον EUROVI σύμφωνα με την ισχύουσα Ευρωπαϊκή Οδηγία και πάντα απολύτως σύμφωνος με τις ισχύουσες διατάξεις της Ελλάδος κατά την ημερομηνία του διαγωνισμού.

Το σύστημα ψύξης του κινητήρα θα πρέπει να διαθέτει σύστημα αυτοκαθαρισμού καθώς λόγω της χρήσης του οχήματος π.χ. χορτοκοπή, δημιουργούνται κατάλοιπα τα οποία κατακάθονται στην επιφάνεια του ψυγείου. Για τον λόγο αυτό θα υπάρχει η δυνατότητα αντίστροφης κίνησης του συστήματος αερισμού του ψυγείου κινητήρα με διακόπτη μέσα από την καμπίνα.

Επίσης πρέπει να διαθέτει χειρόγκαζο (κατά προτίμηση ηλεκτρικό) με αυτόματη σταθεροποίηση προεπιλεγμένων στροφών και ρύθμιση της ταχύτητας από χειρομοχλό και διβάθμιο μηχανόφρενο.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να δοθούν με τρόπο σαφή και υπεύθυνο τα κάτωθι στοιχεία και πληροφορίες για τον κινητήρα:

- τύπος και κατασκευαστής
- ο κυβισμός του κινητήρα
- η πραγματική ισχύς στον αριθμό στροφών ονομαστικής λειτουργίας
- η μέγιστη ροπή στρέψης στο πεδίο του αριθμού στροφών του
- οι καμπύλες μεταβολής της πραγματικής ισχύος και της ροπής στρέψης σε σχέση με τον αριθμό των στροφών
- ο κύκλος λειτουργίας (π.χ. 4-χρονος)
- ο αριθμός και η διάταξη των κυλίνδρων και ο κυλινδρισμός
- ο αριθμός των βαλβίδων σε κάθε κύλινδρο
- το σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου
- η κατανάλωση καυσίμου του κινητήρα
- η τιμή στάθμης θορύβου
- το σύστημα ψύξης του κινητήρα
- περιγραφές διαφόρων συστημάτων όπως στροβιλοσυμπιεστή καυσαερίων (turbo) και ψύξης του αέρα υπερπλήρωσης (intercooler)
- τα πλεονεκτήματα του κινητήρα συγκριτικά με την υπόλοιπη αγορά

Θα δίνεται και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο κρίνει απαραίτητο ο προμηθευτής.

Θα ικανοποιεί οποιαδήποτε διάταξη ισχύει κατά το χρόνο παράδοσης των μηχανημάτων σχετικά με τις εκπομπές καυσαερίων και στάθμης θορύβου.

γ) Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Το σύστημα μετάδοσης κίνησης πρέπει να είναι ηλεκτροπνευματικό και πλήρες συγχρονισμένο στην εμπροσθοπορεία και στην οπισθοπορεία και κατ' επιλογή υδροστατικό για τη μέγιστη ευκολία του χειριστή αλλά και την αποφυγή φθορών και επιπρόσθετων βλαβών στις εργασίες όπως εκχιονισμός, χλοοκοπή, κλάδεμα δέντρων – αυτοφυούς βλάστησης κ.α.

Το κιβώτιο ταχυτήτων πρέπει να διαθέτει υποδιαιρέσεις (πορείας & εργασίας) με συνολικό αριθμό ταχυτήτων τουλάχιστον δεκαέξι (16), έτσι ώστε να επιτυγχάνεται φάσμα ταχυτήτων από περίπου 1,5 km/h μέχρι περίπου 85 km/h.

Η ταχύτητα οπισθοπορείας πρέπει να είναι ανάλογου φάσματος (από περίπου 1,0 km/h έως τουλάχιστον 20 km/h) ενώ κατά την υδροστατική του λειτουργία πρέπει να επιτυγχάνει ταχύτητα από 0 km/h έως 50km/h αδιαβάθμιτα και ανεξάρτητα από τις στροφές του κινητήρα για την ορθή λειτουργία των απαιτούμενων προσαρτήσεων καθώς και τυχόν μελλοντικών.

Η μέγιστη ταχύτητα δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 85 km/h.

Η επιλογή των ταχυτήτων και η επιλογή της κατεύθυνσης κίνησης πρέπει να γίνεται από χειρομοχλό στο τιμόνι προκειμένου να είναι ευκολότερος ο χειρισμός.

Ο συμπλέκτης πρέπει να είναι ισχυρής κατασκευής μονού ξηρού τύπου χωρίς αμιάντο.

Οι άξονες του οχήματος πρέπει να είναι κατασκευασμένοι με τέτοιο τρόπο, ώστε να αφήνουν μέγιστο δυνατό ελεύθερο ύψος από το έδαφος τουλάχιστον 350mm.

Επίσης το κέντρο βάρους του οχήματος πρέπει να βρίσκεται όσο το δυνατόν χαμηλότερα έτσι ώστε να επιτυγχάνεται μέγιστη δυνατότητα αναρρίχησης και πλάγια κίνηση περίπου 25 μοίρες.

Η γωνία προσέγγισης και η γωνία αποχώρησης πρέπει να είναι περίπου 20 και 40 μοίρες αντίστοιχα.

Και οι δύο άξονες πρέπει να είναι παρόμοιου τύπου και ικανότητας έτσι ώστε να επιτυγχάνεται μεγάλη δυνατότητα φόρτισης και στον εμπρόσθιο άξονα, ώστε να είναι δυνατή και εύκολη η χρήση εξαρτημάτων και στο εμπρόσθιο μέρος του οχήματος.

Η μέγιστη επιτρεπόμενη ικανότητα φόρτισης ανά άξονα πρέπει να είναι τουλάχιστον 6000 kg.

Το όχημα πρέπει να έχει μόνιμη κίνηση και στους 4 τροχούς (4X4) με δυνατότητα κλειδώματος τουλάχιστον του οπίσθιου διαφορικού.

Η σύμπλεξη και αποσύμπλεξη του κλειδώματος των διαφορικών πρέπει να γίνεται ανεξάρτητα (κεντρικού, οπίσθιου) εν κινήσει σε οποιαδήποτε ταχύτητα από τον θάλαμο του οδηγού.

Θα δίνεται και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο κρίνει απαραίτητο ο προμηθευτής.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να περιγράφεται με τρόπο σαφή τουλάχιστον ο τύπος μετάδοσης της κίνησης, το διαφορικό και ο συμπλέκτης.

δ) Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης του οχήματος πρέπει να είναι πνευματικό διπλού κυκλώματος με δισκόφρενα και στους τέσσερις (4) τροχούς με αυτόματη ρύθμιση φθοράς και σύστημα ενημέρωσης του χρήστη για την αναγκαιότητα αντικατάστασης των υλικών τριβής, τα οποία θα είναι φιλικά προς το περιβάλλον.

Θα πρέπει να έχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος τροχών (ABS) και να διαθέτει αυτόματη ρύθμιση της πίεσης πέδησης ανάλογα με το φορτίο.

Το σύστημα πέδησης θα καλύπτει πλήρως τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές και τον ισχύοντα ΚΟΚ.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να περιγράφεται με τρόπο σαφή το σύστημα πέδησης.

ε) Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης του οχήματος θα πρέπει να φέρει υποχρεωτικά υδραυλική υποβοήθηση.

Η ακτίνα στροφής του οχήματος πρέπει να είναι όσο το δυνατόν μικρότερη και δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 8m.

Με έμφαση στην ασφάλεια οδήγησης καθώς και την εύκολη λειτουργία τόσο του οχήματος όσο και των προσαρτήσεων από τον χειριστή, θα πρέπει να υπάρχει η δυνατότητα χειρισμού του οχήματος και από την δεξιά πλευρά της καμπίνας.

Το τιμόνι θα διαθέτει μεγάλο εύρος ρυθμίσεων.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να περιγράφεται με τρόπο σαφή το σύστημα διεύθυνσης και να δίνονται στοιχεία όπως η ακτίνα στροφής και ο τρόπος με τον οποίο δίνεται η δυνατότητα χειρισμού του οχήματος και από την δεξιά πλευρά της καμπίνας.

στ) Άξονες - Αναρτήσεις

Η ανάρτηση του οχήματος πρέπει να είναι σύγχρονης τεχνολογίας και στιβαρής κατασκευής βαρέως τύπου με ελικοειδή ελατήρια προοδευτικής λειτουργίας και υδραυλικούς τηλεσκοπικούς αποσβεστήρες κραδασμών μεγάλης διαδρομής και στους 4 τροχούς, ώστε να διασφαλίζεται πάντα η μέγιστη δυνατή πρόσφυση στο έδαφος κατά τη κίνηση του οχήματος σε τοπογραφίες εκτός δρόμου.

Θα πρέπει να δοθούν ο τύπος, ο κατασκευαστής και οι ικανότητες αξόνων και αναρτήσεων καθώς και περιγραφή του τρόπου λειτουργίας του συστήματος ανάρτησης και των επιμέρους μελών του.

Οι αναρτήσεις του εμπρόσθιου και του οπίσθιου άξονα θα είναι κατάλληλες ώστε ο κάθε επιμέρους άξονας να φέρει το μέγιστο δυνατό φορτίο με ασφάλεια και άνεση οδήγησης.

ζ) Καμπίνα οδήγησης - χειρισμού

Η καμπίνα του οδηγού πρέπει να είναι προωθημένης ή ημιπροωθημένης οδήγησης, κατασκευασμένη έτσι ώστε να πληροί τις τελευταίες Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφαλείας αναφορικά με την αντοχή της καμπίνας σε περίπτωση ατυχήματος

Θα είναι εξοπλισμένη με σύστημα θέρμανσης και εξαερισμού, κλιματισμό και με όλα τα απαραίτητα όργανα ένδειξης και λειτουργίας του οχήματος αλλά και με ένδειξη της επιλεγμένης ταχύτητας, ένδειξη συντήρησης φίλτρου αέρος, ένδειξη στάθμης λαδιού κινητήρα, νερού πλύσης υαλοπίνακα, ψυκτικού υγρού του κινητήρα, λαδιού υδραυλικού τιμονιού, ένδειξη εξωτερικής θερμοκρασίας και θερμοκρασίας υδραυλικού λαδιού.

Πρέπει να διαθέτει σύστημα σταθεροποίησης της ταχύτητας με χειρομοχλό και σύστημα διάγνωσης βλαβών.

Το κάθισμα του οδηγού πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο και να διαθέτει κάθισμα για συνοδηγό.

Η καμπίνα θα πρέπει υποχρεωτικά να έχει υδραυλικό σύστημα υποβοήθησης ανάκλισης.

Ο ανεμοθώρακας του μηχανήματος θα πρέπει να είναι πανοραμικός και να προσφέρει τη βέλτιστη δυνατή ορατότητα στο χειριστή για την ασφαλή λειτουργία των προσαρτημάτων, να είναι απόλυτα διαφανής και να μην προκαλεί παραμόρφωση των αντικειμένων προς οποιαδήποτε κατεύθυνση και να είναι κατασκευασμένος από γυαλί SECURIT ή αντιστοιχού τύπου ασφαλείας ώστε σε περίπτωση θραύσης να μην τραυματίζει τον οδηγό.

Ο ανεμοθώρακας θα πρέπει επίσης να είναι θερμαινόμενος, ώστε να διασφαλίζεται η μέγιστη λειτουργικότητα του οχήματος κατά τους χειμερινούς μήνες με θερμοκρασίες υπό του μηδέν

Η θέση του οδηγού θα είναι λειτουργική και εργονομική.

Ο θάλαμος οδηγού - συνοδηγού θα είναι από ισχυρό σκελετό και θα προσφέρει τη μεγαλύτερη δυνατή ορατότητα για την εύκολη και ασφαλή οδήγηση.

Θα πρέπει να περιγράφεται με τρόπο σαφή το σύνολο των ανέσεων που προσφέρει η καμπίνα οδήγησης - χειρισμού.

η) Σύστημα μετάδοσης κίνησης σε προσαρτήσεις

Για την λειτουργία των παρελκομένων το όχημα θα πρέπει να διαθέτει εμπρόσθιο δυναμολήπτη με ηλεκτρική σύμπλεξη και δυνατότητα επιλογής στροφών.

Για την αποφυγή απωλειών ισχύος ο δυναμολήπτης πρέπει να παίρνει κίνηση απ' ευθείας από τον κινητήρα χωρίς την παρεμβολή υδραυλικής αντλίας και άλλου είδους κινητήρα.

Το υδραυλικό σύστημα πρέπει να διαθέτει ικανό αριθμό κυκλωμάτων (τουλάχιστον 2 ανεξάρτητα) έτσι ώστε να κινεί τουλάχιστον δύο προσαρτήματα συγχρόνως. Η παροχή του συνολικού υδραυλικού κυκλώματος πρέπει να είναι τουλάχιστον 80 lit/min και με πίεση τουλάχιστον 220 bar, ώστε να διασφαλίζεται η αξιόπιστη και ορθή λειτουργία των συνδεδεμένων προσαρτημάτων.

Το υδραυλικό σύστημα υποχρεωτικά θα πρέπει να έχει σύστημα ψύξης λαδιού με ψυγείο και ανεμιστήρα.

Για την εύκολη λειτουργία των παρελκομένων το χειριστήριο πρέπει να βρίσκεται εντός της καμπίνας και να είναι τύπου Joystick με προοδευτική λειτουργία.

Για την στήριξη των παρελκομένων πρέπει να υπάρχουν σημεία στήριξης κατά DIN εμπρός, πίσω και στην μέση του οχήματος.

Στο πίσω μέρος του οχήματος θα υπάρχει υδραυλική σύνδεση (ταχυσύνδεσμος) για τη σύνδεση του αλατοδιανομέα

θ) Εξοπλισμός – Παρελκόμενα

Το όχημα πρέπει να είναι εξοπλισμένο με κιβωτάμαξα χαλύβδινη.

Τα πλαϊνά της κιβωτάμαξας θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από αλουμίνιο, να είναι προσθαφαιρούμενα και στο πάτωμα να υπάρχουν σημεία στερέωσης παρελκομένων.

Στο εμπρόσθιο τμήμα του οχήματος θα υπάρχει πλάκα στήριξης για την τοποθέτηση προσαρτήσεων όπως λεπίδα αποχιονισμού, υδραυλικού κλαδευτικού βραχίονα, κλαδοτεμαχιστή ξυλείας κτλ.

Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με τα παρακάτω τουλάχιστον παρελκόμενα :

- Ένα πλήρες εφεδρικό τροχό.
- Ένα (1) φορητό πυροσβεστήρα σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.
- Ένα φαρμακείο πλήρως εξοπλισμένο σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία.
- Ένα ανακλαστικό τρίγωνο βλαβών - βραδυπορίας.
- Ένα Ράδιο CD ή Mp3 ή άλλο εξελιγμένο πλήρης σύστημα ήχου.
- Σύστημα ηχητικού σήματος κατά τη χρήση της όπισθεν πορείας.
- Ένα ηλεκτρικό φάρο στην οροφή της καμπίνας που τροφοδοτείται με ρεύμα από σημείο ρευματοδοσίας στην καμπίνα.
- Μία θήκη αποθήκευσης εργαλείων και απαραίτητα εργαλεία για την προληπτική συντήρηση του οχήματος.
- Ελαστικά πατάκια στην καμπίνα (οδηγός και συνοδηγός).
- Σημείο-α έλξης
- εγχειρίδια χρήσης, συντήρησης και επισκευής στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα
- εικονογραφημένος κατάλογος ανταλλακτικών στην Ελληνική ή στην Αγγλική γλώσσα
- δύο (2) τάκοι
- γρύλος και μπουλουνόκλειδο
- λασπωτήρες
- Συνδεδεμένος και καινούργιος Ψηφιακός Ταχογράφος

ι) Τροχοί - Ελαστικά

Τα σώτρα (ζάντες) θα είναι κατασκευασμένα από χάλυβα μεγάλης αντοχής.

Τα επίσωτρα (ελαστικά) θα είναι ακτινικού τύπου (Radial), καινούργια και όχι από αναγόμευση, πρόσφατης κατασκευής. Τα επίσωτρα (ελαστικά) θα έχουν το μέγιστο πλάτος πέλματος, ώστε να μπορούν να τοποθετηθούν στις τυποποιημένες ζάντες και θα είναι χωρίς αεροθαλάμους (TUBELESS).

Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι κατάλληλα για τη προβλεπόμενη χρήση του οχήματος.

Οι τροχοί θα είναι μονού ελαστικού σε όλους τους άξονες.

Θα πρέπει να παραδοθεί εκτός των κυρίως ελαστικών και ένας πλήρης εφεδρικός τροχός.

Στα πλαίσια της τεχνικής προσφοράς που θα υποβληθεί, θα πρέπει να δοθούν με τρόπο σαφή ο τύπος και οι διαστάσεις αυτών.

ια) Διαστάσεις - Βάρη

Καθώς το όχημα θα κινείται σε ιδιαίτερα στενό οδικό δίκτυο του Δήμου το συνολικό μήκος του οχήματος χωρίς τις προσαρτήσεις θα πρέπει να είναι μικρότερο από 5,50m και το μέγιστο πλάτος να μην υπερβαίνει τα 2,30m, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η μέγιστη δυνατή ευελιξία του οχήματος κατά την εκτέλεση του έργου.

Για την βέλτιστη εκμετάλλευση του οχήματος στην φόρτωση και την τοποθέτηση μεγάλων προσαρτήσεων, θα πρέπει το ελεύθερο μήκος από το οπίσθιο τμήμα της καμπίνας μέχρι τον οπίσθιο πρόβολο να είναι αρκετό.

ιβ) Εξωτερικός φωτισμός

Θα υπάρχουν όλα τα φώτα, φωτεινοί δείκτες κατεύθυνσης (φλας) και αντανakλαστήρες που προβλέπονται στον ΚΟΚ.

Επίσης υποχρεωτικά θα υπάρχει ζεύγος φώτων εμπρός σε πιο ψηλό σημείο επάνω στην καμπίνα στην περίπτωση που θα έχει προσαρμοσμένη λεπίδα αποχιονισμού ή άλλο παρελκόμενο εξάρτημα και πίσω θα υπάρχει ένα ή δυο φώτα ομίχλης.

Τα φώτα οπισθοπορείας θα λειτουργούν αυτόματα κατά την τοποθέτηση της όπισθεν.

Στην οροφή της καμπίνας ή κοντά στο άνω ύψος της θα υπάρχει φάρος.

3) Λεπίδα Αποχιονισμού - Αλατοδιανομέας

3.1) Τεχνικά Χαρακτηριστικά Λεπίδας Αποχιονισμού

Η λεπίδα αποχιονισμού πρέπει να είναι τύπου διαιρούμενων τομέων (τουλάχιστον τέσσερις), ύψους τουλάχιστον 1,10m με υπερυψωμένο το δεξιό άκρο κατά τουλάχιστον 150mm σε σχέση με το αριστερό έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η μέγιστη απόσταση εκτόξευσης χιονιού.

Το συνολικό μήκος της λεπίδας θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 3,20m και ωφέλιμο εύρος αποχιονισμού τουλάχιστον 2,7m με 32° γωνία λειτουργίας.

Ο αποχιονισμός πρέπει να εκτελείται με απόλυτη ασφάλεια και αποτελεσματικότητα ακόμη και με υψηλές ταχύτητες 60-70 Km/h.

Πρέπει να αποτελείται από τουλάχιστον τέσσερις ανεξάρτητους τομείς οι οποίοι να εδράζονται στο φορείο προσαρμογής με δικές τους ανεξάρτητες διατάξεις ανάρτησης ο καθένας.

Αυτές οι διατάξεις ανάρτησης να είναι συστήματα με μεταλλικές ράβδους και χαλύβδινα ελικοειδή ελατήρια, που να επιτρέπουν την στιγμιαία ανάκληση του κάθε τομέα της λεπίδας όταν κατά την κίνηση συναντήσει «κρυμμένο» εμπόδιο επί του οδοστρώματος π.χ. διαχωριστικά λωρίδων κυκλοφορίας (μάτια της γάτας). Κάθε τομέας της λεπίδας πρέπει να διαθέτει τέσσερις διατάξεις ανάρτησης.

Τα ακρολέπια πρέπει να είναι από μέταλλο με βάσεις ταχείας εναλλαγής και γωνία εργασίας ως προς το έδαφος περίπου 25° και να εδράζουν σε εύκαμπτο υλικό υψηλής αντοχής με μηχανική υποστήριξη ελατηρίου για πρόσθετη ασφάλεια λειτουργίας αλλά και αθόρυβη λειτουργία.

Με τον τρόπο αυτό ο αποχιονισμός πρέπει να εκτελείται απρόσκοπτα ακόμη και με μεγάλη ταχύτητα χωρίς να κινδυνεύει να πάθει ζημιά η λεπίδα αλλά ούτε και η επί του οδοστρώματος σήμανση.

Το φορείο στο οποίο εδράζεται η λεπίδα πρέπει να φέρει και τον υδραυλικό μηχανισμό που εκτελεί τις κινήσεις της λεπίδας ήτοι :

A) ανύψωση, κατάβαση του παρελκόμενου

B) αριστερά, δεξιά περιστροφή περίπου 32° γύρω από τον κατακόρυφο άξονα

Ο μηχανισμός αυτός για μεγαλύτερη προστασία πρέπει να είναι ενσωματωμένος εντός του φορείου προσαρμογής.

Η λεπίδα πρέπει να έχει την δυνατότητα μικρής περιστροφής τουλάχιστον 5° γύρω από τον οριζόντιο άξονα για τον παραλληλισμό της λεπίδας με τις κλίσεις του οδοστρώματος. Για τον λόγο αυτό πρέπει να διαθέτει μεταλλικά τακούνια με ελαστική βάση τα οποία θα είναι ασύμμετρα τοποθετημένα επί του φορέα και ελαστικές βάσεις για την αυτόματη οριζοντιοποίησή της.

Το υλικό κατασκευής των τομέων πρέπει να είναι από χάλυβα σκληρότητας της διεθνούς κατηγορίας st52 διατομής τουλάχιστον 3mm.

Η προσαρμογή και ασφάλιση της λεπίδας πάνω στο φέρον όχημα πρέπει να γίνεται με πλάκα τύπου ταχείας σύμπλεξης - αποσύμπλεξης κατά DIN.

Όλες οι κινήσεις πρέπει να είναι υδραυλικές και να εκτελούνται από τα χειριστήρια του οχήματος τα οποία είναι τοποθετημένα στην καμπίνα του οδηγού.

Η λεπίδα πρέπει ακόμη να είναι εφοδιασμένη με τα εξής εξαρτήματα:

- Προφυλακτήρα εκτόξευσης χιονιού ο οποίος θα είναι τοποθετημένος σε όλο το μήκος των τομέων και στο επάνω μέρος της λεπίδας ώστε να μην εμποδίζεται η ορατότητα του οδηγού-χειριστή από του στροβιλισμούς του χιονιού ακόμη και στις μέγιστες ταχύτητες αποχιονισμού. Θα είναι μεγάλου μεγέθους, τουλάχιστον 800mm και από συνθετικό υλικό μεγάλης αντοχής.
- Ειδικά πέδιλα εναπόθεσης της λεπίδας στο χώρο στάθμευσης όταν δεν χρησιμοποιείται ώστε να είναι έτοιμη για την παραλαβή της από το όχημα όταν χρειαστεί.
- Φωτεινή σήμανση κατά τον Κ.Ο.Κ και σημαίες στα δύο άκρα της λεπίδας για την αναγνώριση της θέσης της λεπίδας κατά τον ημερήσιο και νυκτερινό αποχιονισμό.
- Ειδικά χαλύβδινα προστατευτικά άκρα στα κάτω άκρα της λεπίδας για την προστασία της από κτυπήματα στα ρείθρα πεζοδρομίων.

3.2 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Αλατοδιανομέα

3.2.1 Γενικά

Ο αλατοδιανομέας πρέπει να τοποθετείται επί της κιβωτάμαξας του οχήματος και να ασφαρίζεται με ειδικές και ενισχυμένες διατάξεις.

Ο προσφέρων πρέπει να διαθέτει επαρκή εμπειρία και εκπαίδευση στην τοποθέτηση παρελκόμενων η οποία θα αποδεικνύεται με βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου του οχήματος και του παρελκόμενου.

Ο κατασκευαστής πρέπει να είναι πιστοποιημένος από το εργοστάσιο κατασκευής του οχήματος ως επίσημος συνεργάτης για την κατασκευή μηχανημάτων και την τοποθέτηση τους στον συγκεκριμένο τύπο οχήματος.

3.2.2 Πλαίσιο

Ο αλατοδιανομέας πρέπει να διαθέτει ανεξάρτητο πλαίσιο από ενισχυμένο χάλυβα στο οποίο θα τοποθετείται το δοχείο, το σύστημα διασκορπισμού και το υδραυλικό σύστημα.

3.2.3 Δοχείο

Το δοχείο θα πρέπει να αποτελείται από τρία ανεξάρτητα τμήματα (δοχείο, σύστημα τροφοδοσίας και σύστημα εκροής). Το σύστημα εκροής πρέπει να είναι βιδωμένο επί του δοχείου.

Το δοχείο πρέπει να είναι κατασκευασμένο εξ' ολοκλήρου από φύλλα χάλυβα πάχους 2 mm και σκληρότητας st52 με ειδική αντισκωριακή προστασία τύπου επίστρωσης πούδρας για να διαθέτει αυξημένη προστασία έναντι διάβρωσης βαθμού IP 55 και με τελική επίστρωση βαφής RAL 2011 για να είναι ομοιόμορφο με το φορέα τοποθέτησης.

Η χωρητικότητα του δοχείου πρέπει να είναι τουλάχιστον 3m³.

Επίσης πρέπει να διαθέτει προστατευτικό κάλυμμα με μηχανισμό για το άνοιγμα – κλείσιμο και προστατευτικό πλέγμα στο άνω μέρος του ώστε να εμποδίζει την είσοδο ξένων και ογκωδών υλικών.

Στο δοχείο άλατος θα είναι προσαρμοσμένο κατάλληλο δονητικό σύστημα με το οποίο θα πραγματοποιείται δόνηση του για την αποσύνδεση ποσοτήτων αλατιού οι οποίες έχουν συσσωματωθεί λόγω κακής ποιότητας. Θα τοποθετείται στην πλάγια επιφάνεια της χοάνης μέσω μεταλλικής πλάκας, μεγέθους αναλόγου του αλατοδιανομέα, με τρόπο ώστε να επενεργεί και στην απέναντι επιφάνεια. Αποστολή του είναι η αποφυγή των καταστάσεων σπηλαιώσης, κολλήματος και πετρώματος του αλατιού ειδικά όταν αυτό είναι κακής ποιότητας. Η λειτουργία του είναι πλήρως ηλεκτρική, τροφοδοτείται από το ηλεκτρικό σύστημα του οχήματος μέσω ενός διακόπτη τριών θέσεων. Ο δονητής θα κατασκευάζεται σύμφωνα με όσα προβλέπονται από τους ισχύοντες κανονισμούς της Ε.Ε.

Τα βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά είναι τουλάχιστον :

- Κλάση μόνωσης F
- Μηχανική προστασία IP66
- Προστασία από χτυπήματα IK08
- Επιτρεπόμενη Θερμοκρασία περιβάλλοντος για την εξασφάλιση των αναφερόμενων επιδόσεων τουλάχιστον μεταξύ -20°C ÷ +40°C
- Στατική ροπή ≥ 20 kg/mm
- Φυγόκεντρος δύναμη ≥ 210 κιλά
- Μέγιστη ισχύς ≥ 180 watt
- Μέγιστο ρεύμα ≤ 8 A

3.2.4 Σύστημα τροφοδοσίας και ρύθμισης ποσότητας

Το σύστημα τροφοδοσίας και ρύθμισης ποσότητας πρέπει να είναι τύπου αρίδας με σχεδιασμό δύο βαθμίδων.

Η μετάδοση κίνησης στην αρίδα πρέπει να είναι γραναζωτή με υδραυλικό κινητήρα ο οποίος θα διαθέτει και αισθητήρα στροφών.

Το σύστημα ρύθμισης ποσότητας πρέπει να επιτρέπει την πλήρη εκκένωση εν στάση του δοχείου.

Στο επάνω μέρος της αρίδας και σε όλο το μήκος της πρέπει να υπάρχει προστατευτικό κάλυμμα έτσι ώστε να επιτυγχάνεται η ομαλή ροή του υλικού.

3.2.5 Σύστημα Ρύθμισης

Ο αλατοδιανομέας πρέπει να διαθέτει σύστημα ρύθμισης για την ακριβή ρύθμιση της ποσότητας.

Η ηλεκτρονική μονάδα χειρισμού πρέπει να τοποθετείται εντός της καμπίνας χειρισμού, να διαθέτει μεγάλη και ευανάγνωστη οθόνη και περιστρεφόμενους διακόπτες για την ρύθμιση της ποσότητας και της διαμέτρου διασκορπισμού καθώς επίσης και για την λειτουργία όλων των επί μέρους συστημάτων της (φάρο, φανό εργασίας κλπ).

Το ηλεκτρονικό χειριστήριο του αλατοδιανομέα πρέπει να έχει τη δυνατότητα σύνδεσης με τον ταχογράφο του οχήματος έτσι ώστε να λαμβάνει τα δεδομένα κίνησης του οχήματος και να προσαρμόζει τα ρυθμιζόμενα από το χειριστή δεδομένα (ποσότητα και πλάτος διασκορπισμού) σε πραγματικές συνθήκες.

Από το χειριστήριο θα μπορεί επίσης η υπηρεσία να πάρει όλα τα δεδομένα εργασίας όπως την συνολική και ημερήσια ποσότητα και απόσταση ρίψης.

Το χειριστήριο θα διαθέτει σύστημα αυτοδιάγνωσης και προειδοποίησης βλαβών ώστε να ενημερώνει το χειριστή για πιθανές δυσλειτουργίες και βλάβες.

Για την ηλεκτρομαγνητική και ραδιομαγνητική εκπομπή των ηλεκτρονικών συστημάτων του, καθώς αυτά μπορεί να επηρεάσουν το νέας τεχνολογίας όχημα που θα τοποθετηθεί αλλά και προς απόδειξη της ποιότητας κατασκευής, ο προμηθευτής θα πρέπει να καταθέσει το πιστοποιητικό CE που να αναφέρεται η συμμόρφωση σύμφωνα με τις κατευθυντήριες γραμμές 2006/42/EG, 2009/19/EG*2014/30/EU, 2006/95/EG και 2004/26/EG όπως και ο σχεδιασμός και κατασκευή έγιναν σύμφωνα με τα πρότυπα EN ISO 13 857: 2008, EN 15 597-1 2009, EN 954-1: 1996, EN 13 021: 2009, DIN 30 710: 1990, DIN 30728-3: 2005 και EN 1679-1: 1998.

3.2.6 Μετάδοση Κίνησης

Η μετάδοση κίνησης στο υδραυλικό σύστημα πρέπει να γίνεται από το υδραυλικό σύστημα του οχήματος και όχι από ανεξάρτητο κινητήρα.

3.2.7 Σύστημα Διασκορπισμού Άλατος

Η χοάνη του συστήματος πρέπει να είναι εξ' ολοκλήρου κατασκευασμένη από ανοξείδωτο χάλυβα.

Θα πρέπει να έχει την δυνατότητα ασύμμετρου διασκορπισμού απαραίτητα με περιστροφή του καλύμματος του δίσκου διασκορπισμού.

Η χοάνη πρέπει να διαθέτει επικάλυψη από τεφλόν.

Η διάμετρος διασκορπισμού πρέπει να είναι ρυθμιζόμενη από 2 – 10 μέτρα.

3.2.8 Διαστάσεις - Βάρη

Το ύψος του αλατοδιανομέα πρέπει να είναι όσο το δυνατόν χαμηλότερο έτσι ώστε το κέντρο βάρους να είναι χαμηλά (μικρότερο από 1350 mm).

Το βάρος του αλατοδιανομέα δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερο από 700 kg.

Το παρελκόμενο θα πρέπει να συνοδεύεται από τα εξής :

- Ποδαρικά στήριξης ρυθμιζόμενα καθ' ύψος για την τοποθέτηση και αφαίρεση του αλατοδιανομέα από την κιβωτάμαξα.
- Περιστρεφόμενο φάρο προειδοποίησης κινδύνου.
- Φανό εργασίας και ένδειξης ρίψης.
- Έντυπο εγχειρίδιο χρήσης και ηλεκτρονική μορφή.
- Εικονογραφημένο κατάλογο ανταλλακτικών με κωδικοποίηση και εγχειρίδιο χρήσης σε ηλεκτρονική μορφή.

3.3 Τεχνικά Χαρακτηριστικά Βραχίονα με κεφαλές Καταστροφέα και Κλαδέματος

3.3.1 Βραχίονας

Ο υδραυλικός χορτοκοπτικός βραχίονας πρέπει να προσαρμόζεται γρήγορα απλά και με ασφάλεια στα διατιθέμενα από το όχημα σημεία σύνδεσης .

Όλες οι κινήσεις του βραχίονα πρέπει να γίνονται χωρίς βηματισμούς από ανεξάρτητο ηλεκτρουδραυλικό χειριστήριο (τύπου JOYSTICK) το οποίο τοποθετείται στην καμπίνα του οχήματος.

Οι περιοχές εργασίας του βραχίονα πρέπει να είναι:

- Δεξιά, αριστερά σε μήκος τουλάχιστον 6 μέτρα από το κέντρο του οχήματος (με κεφαλή καταστροφέα) και εμπρός από το όχημα. Θα πρέπει να κατατεθεί ανάλογο εργοστασιακό διάγραμμα.

Ο βραχίονας πρέπει να εδράζεται σε πλαίσιο στρογγυλής σωληνωτής μορφής και να έχει την δυνατότητα μετατόπισης του (υδραυλικά) 1,6m κατά το πλάτος του οχήματος πάνω σε αυτό.

Το υλικό κατασκευής του βραχίονα θα πρέπει να είναι ανθεκτικό στις στρεβλώσεις και πάχους τουλάχιστον 5mm. Θα πρέπει να δοθεί ο τύπος και η διατομή του υλικού κατασκευής.

Ο βραχίονας θα διαιρείται σε τρία (3) τμήματα με ανεξάρτητη κίνηση το καθένα.

Για την αποφυγή ζημιών από τυχόν πρόσκρουση, ο βραχίονας πρέπει να διαθέτει ασφαλιστική διάταξη (μηχανική & υδραυλική).

Για την ευκολότερη λειτουργία του βραχίονα, ο βραχίονας πρέπει να διαθέτει αυτόματο σύστημα προσαρμογής στην μορφολογία του εδάφους (FLOATING DEVICE).

Η ενεργοποίηση του FLOATING CONTROL SYSTEM πρέπει να γίνεται με μπουτόν από την κονσόλα χειρισμού και σε περιπτώσεις που δεν απαιτείται τέτοια λειτουργία (π.χ. κλάδεμα), να μπορεί να απενεργοποιείται.

Ο βραχίονας θα πρέπει να διαθέτει ειδική βάση αντιστήριξης η οποία θα ενεργοποιείται υδραυλικά και θα ανασηκώνει ελαφρώς το όχημα φορέα στην πλευρά λειτουργίας του βραχίονα (Δεξιά ή αριστερά).

Θα συνοδεύεται δε από κατάλληλο αντίβαρο που θα τοποθετείται στην πίσω πλευρά του οχήματος για την ορθή κατανομή φορτίων και πρόσφυση του οχήματος επί του εδάφους.

Στο άκρο του βραχίονα πρέπει να υπάρχει υποδοχή κεφαλών εργασίας ταχείας σύμπλεξης και αποσύμπλεξης.

Για την εναπόθεση του παρελκομένου, ο βραχίονας πρέπει να διαθέτει δυο βάσεις (ποδαρικά).

Ο υδραυλικός χορτοκοπτικός βραχίονας είναι προδιατεθειμένος να δέχεται και άλλες εξαρτήσεις.

Στο άκρο του βραχίονα πρέπει να προσαρμόζεται μέσω ενός κωνικού συνδέσμου γρήγορα, απλά και χωρίς πρόσθετο προσωπικό (ένα άτομο) η κεφαλή καταστροφέας, η κεφαλή κλαδέματος, κεφαλή κοπής καλαμιών, βούρτσα αγριόχορτων, βούρτσα πλυσίματος κ.α.

3.3.2 Κεφαλή καταστροφέα

Η κεφαλή καταστροφέα πρέπει να προσαρμόζεται εύκολα και γρήγορα στην υποδοχή του βραχίονα, να έχει πλάτος εργασίας τουλάχιστον 1,30m και να αποτελείται από μία άτρακτο στην οποία θα είναι τοποθετημένα τα κοπτικά μέσα με πλωτή στήριξη, έναν κύλινδρο ρύθμισης του ύψους κοπής, προστατευτικό κάλυμμα στο εμπρόσθιο μέρος του για αποφυγή ζημιών από εκσφενδονισμό αντικειμένων και το υδρομοτέρ για την κίνηση της ατράκτου.

Τα μαχαίρια κοπής (καταστροφής) ανεπιθύμητης βλάστησης, θα είναι βαρέως τύπου διαστάσεων περίπου 120 επί 150 mm και μέγιστο αριθμό αυτών 15 τεμάχια.

3.3.3 Κεφαλή κλαδέματος

Η κεφαλή κλαδέματος θα πρέπει να προσαρμόζεται εύκολα και γρήγορα στην αντίστοιχη υποδοχή του βραχίονα και θα παίρνει κίνηση από το υδραυλικό σύστημα του βραχίονα. Θα είναι παλινδρομικού τύπου με δυνατότητα κοπής κλαδιών διαμέτρου 110mm και πλάτος εργασίας 2200mm τουλάχιστον. Η παλινδρόμηση θα επιτυγχάνεται μέσω υδραυλικού κυλίνδρου και υδραυλικής βαλβίδας αυτόματης εναλλαγής της πίεσης και θα λειτουργεί με 120 παλινδρομήσεις το λεπτό περίπου.

III. Διάφορες υποχρεώσεις προμηθευτή

Ο ανάδοχος θα πρέπει να φροντίσει για την παράδοση του οχήματος με όλες τις απαραίτητες εγκρίσεις, πιστοποιήσεις για την έκδοση των πινακίδων.

Στην προσφερόμενη τιμή θα περιλαμβάνονται απαραίτητα τα έξοδα που απαιτούνται για τυχόν τέλη ταξινόμησης.

Ο Δήμος θα παράσχει όποιο σχετικό έγγραφο και εξουσιοδότηση απαιτείται.

Η παράδοση του οχήματος θα πραγματοποιηθεί σε εγκαταστάσεις του Δήμου Αμυνταίου εντός της Κοινότητας Αμυνταίου έπειτα από συνεννόηση με την επιτροπή παραλαβής.

Το όχημα θα έχει χρώμα της αρεσκείας της υπηρεσίας σύμφωνα με το βασικό χρωματολόγιο του οχήματος.

Θα εξασφαλίζεται η αντιδιαβρωτική προστασία και θα δοθεί εγγύηση τουλάχιστον πέντε (5) έτη για την αντισκωριακή προστασία και για την τελική επιστροφή βαφής του.

Κατά την παράδοση του οχήματος θα γίνει εκπαίδευση οδηγών του Δήμου στην χρήση του οχήματος και στον τρόπο αντιμετώπισης προβλημάτων που δεν απαιτούν την αποστολή του οχήματος σε επίσημο συνεργείο επισκευών.

Ο προμηθευτής οφείλει να καταθέσει πριν την παράδοση του εξοπλισμού αναλυτικό πρόγραμμα θεωρητικής και πρακτικής εκπαίδευσης, (διάρκεια εκπαίδευσης προσωπικού, αριθμός εκπαιδευτών, χρησιμοποιούμενα εγχειρίδια, άλλα εποπτικά μέσα, κλπ.) το οποίο θα εγκριθεί και αν χρειαστεί θα διαμορφωθεί σε συνεργασία με την αρμόδια Δ/νση.

Μετά την υπογραφή συμφωνητικού ο ανάδοχος θα υποβάλει και πρόγραμμα συντήρησης που θα αναφέρει τις αναγκαίες εργασίες και τον χρόνο που πρέπει αυτές να γίνονται.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να προσκομίζει το κάθε απαραίτητο ανταλλακτικό εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών το αργότερο από τη στιγμή ειδοποίησής του με κάθε πρόσφορο τρόπο.

Στην προσφορά να αναφερθούν τα δωρεάν Services που θα γίνουν στην περίοδο εγγύησης, με ελάχιστα αποδεκτό το ένα (1) δωρεάν service.

IV. Απαραίτητα συμπληρωματικά τεχνικά στοιχεία

Με την τεχνική προσφορά του εκάστοτε υποψήφιου προμηθευτή είναι απαραίτητο να προσκομισθούν τα κάτωθι:

1. Υπεύθυνη Δήλωση για την προμήθεια ανταλλακτικών τουλάχιστον για δέκα (10) χρόνια, τα οποία θα πρέπει να επιδίδονται στις Υπηρεσίες του Δήμου Αμυνταίου εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την ζήτησή τους με οποιοδήποτε τρόπο (έγγραφο ειδοποίηση / φαξ / μήνυμα ηλεκτρονικού ταχυδρομείου).
2. Δήλωση εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον 2 ετών για το πλήρες όχημα (η εγγύηση να είναι ανεξάρτητη από τα προβλεπόμενα σε οποιαδήποτε εργοστασιακή εγγύηση και να καλύπτει, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση του Αγοραστή, την αντικατάσταση ή επιδιόρθωση οποιασδήποτε βλάβης ή φθοράς συμβεί, μη οφειλόμενης σε κακό χειρισμό) και για τις προσαρτήσεις.

3. Οι προσφέροντες πρέπει να επισυνάψουν υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου του επίσημου αντιπροσώπου στην Ελλάδα του εργοστασίου κατασκευής του οχήματος στην οποία θα δηλώνει ότι :

Αποδέχεται την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης της προμήθειας στον διαγωνιζόμενο. Θα καλύψει το Δήμο με ανταλλακτικά τουλάχιστον επί 10 έτη, ακόμα και απευθείας αν αυτό κριθεί σκόπιμο. Θα καλύψει τον Δήμο με την προσφερόμενη εγγύηση ακόμα και απευθείας αν αυτό απαιτηθεί.
4. Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης των αναγκών συντήρησης / service.
Η ανταπόκριση του συνεργείου συντήρησης / αποκατάστασης θα γίνεται το πολύ εντός πέντε (5) εργασίμων ημερών από την εγγραφή ειδοποίησης περί βλάβης και η έντεχνη αποκατάσταση το πολύ εντός δέκα (10) εργασίμων ημερών
5. Η διαδικασία τεχνικής υποστήριξης να είναι πιστοποιημένη κατά ISO 9001 και περιβαλλοντικής διαχείρισης κατά ISO 14001. Τα πιστοποιητικά αυτά θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης, διαπιστευμένους προς τούτο από το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης Α.Ε (Ε.Σ.Υ.Δ) ή από φορέα διαπίστευσης μέλος της Ευρωπαϊκής συνεργασίας για τη διαπίστευση (European Cooperation for Accreditation) και μέλος της αντίστοιχης συμφωνίας αμοιβαίας αναγνώρισης (M.L.A).
6. Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από 180 ημερολογιακές ημέρες από την υπογραφή του σχετικού συμφωνητικού. Να υποβληθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση με τον προσφερόμενο χρόνο παράδοσης.
7. Εγκρίσεις ποιότητας σειρά ISO 9001 για : το σχεδιασμό/κατασκευή του πλαισίου, για την κατασκευή των προσαρτήσεων και για την Τεχνική Υποστήριξη του πλαισίου οχήματος πολυμηχανήματος και των προσαρτήσεων .
8. Τα πιστοποιητικά απόδειξης εναρμόνισης του οχήματος (πλασίου) με τις απαραίτητες ευρωπαϊκές νόρμες (Certificate of Conformity) θα προσκομισθούν κατά τη διαδικασία της οριστικής παραλαβής του αντικειμένου της προμήθειας. Στις προαναφερθείσες πιστοποιήσεις συμπεριλαμβάνονται και αυτές για τη συμμόρφωση εκπομπών καυσαερίων και στάθμης θορύβου.
9. Υπεύθυνη Δήλωση προμηθευτή ότι ικανοποιείται πλήρως το σύνολο των προδιαγραφών και ονομάζεται ο κατασκευαστής και το εργοστάσιο κατασκευής με τον τόπο εγκατάστασής του.
10. Υπεύθυνη Δήλωση ανεπιφύλακτης αποδοχής όλων των όρων του διαγωνισμού.
11. Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή για ανάληψη ευθύνης διεκπεραίωσης κάθε εργασίας τελωνείου.
12. Όλα τα τεχνικά έντυπα – εγχειρίδια μέσω των οποίων να αποδεικνύεται το σύνολο των προαναφερθεισών απαιτήσεων. Όλα τα τεχνικά έντυπα θα πρέπει να δίδονται στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα και να αποδεικνύουν κατ' ελάχιστο (σε αυτή τη φάση) το σύνολο των προαναφερθεισών απαιτήσεων. Τα πλήρη τεχνικά εγχειρίδια του αντικειμένου της προμήθειας καθίσταται υποχρεωτικό να προσκομιστούν μετά τη σύναψη σύμβασης, κατά τη διαδικασία της οριστικής παραλαβής του αντικειμένου της προμήθειας.

V. Προϋπολογισμός

Ο προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται το μέγιστο στο ποσό των τριακοσίων εβδομήντα δύο χιλιάδων ευρώ (372.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%, πρόκειται να χρηματοδοτηθεί από το πρόγραμμα «.....» και έχει ενταχθεί στον προϋπολογισμό του δήμου του τρέχοντος οικονομικού έτους (ΚΑ : _____).

Αμύνταιο 14/09/2020

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Αμύνταιο 11/09/2020

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

Αλληλόμη Αναστασία

Πολιτικός μηχανικός ΠΕ, MSc

Προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρ.,
Περιβ/ντος, Χωροταξίας & Ανάπτυξης

Κατσουπάκης Αναστάσιος

Μηχανολόγος Μηχανικός ΤΕ

Προϊστάμενος Τμήμ. Πολιτικής Προστασίας
& Εύρυθμης Λειτουργίας Οικισμών